

## 多用途扭矩传感器用供电、放大显示器

### 型号: GMV2

- Tool Testing 扭力工具测试
- Production Supervising 生产过程监控
- Documentation conforming to DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 9001认证
- Quality Assurance 质量保证
- Test Bench Evaluation 评估测试装置



#### 说明:

**GMV2** 是一款由CPU控制的供电、显示放大器，适合各种类型的扭矩测量应用，既可以在实验室作为测试装置仪表，也可工业应用为螺栓拧紧控制仪表。连接不同类型的传感器，可以测量、显示和储存扭矩、角度、速度和功率值，还可以预设极限开关量。使用自带说明的菜单，通过简单的步骤就可实现仪表的操作。专用的扭矩传感器带有内置的识别芯片，当传感器和 **GMV2** 连接后，传感器的数据会自动地被仪表识别并进行参设定。为了更好地区别各种参数和数据的设定，我们对他们命名，或者选用条形码扫描器来完成数据设定的命名，对常规设定的访问可以设置3级密码。测试值将在仪表的存储器中按数据/时间格式保存，这些数据可以在外部打印机上打印，或传输到数据处理设备。通过控制输入信号 ( control inputs),能够实现对仪表的外部控制。限位开关量信号用于光电信号 (转角/转速) 的取值触发，或用于切断电动扭矩螺丝刀的电源。根据客户的要求还可以定制其他的功能。

## 标准配置:

- 储存1000个测量值;
- 50不同的测量程序;
- 多种语言的自带说明菜单;
- 3级密码用于设定的保护;
- 根据传感器的内置芯片, 自动识别并进行参数设定检查;
- 扭矩、转速和功率的测试;
- 循迹模式:
  - 可调滤波用于扭矩和转速测试;
  - 功率测试范围: 1 mW...20,000 kW;
  - 测量值连续输出或周期储存;
- 正向或反向峰值储存模式:
  - 测量值的状态显示;
  - 用于脉冲扭力工具的可调修正系数;
  - 具有扭矩平均值监控功能, 可调节变化的平均值

- 可调的消除时间(erasing time)和抑制时间(suppression time);
- 用于扭矩扳手的特殊测试模式;
- RS232接口, 最大波特率19200;
- EMC 密封外壳;
- 电源: 230V

## 可选附加配置:

- 进行参数设置的外部选项;
- 通过条形码扫描仪的输入;
- 外部控制进行储存、清除和打印;
- 转角测试;
- 对带独立电源的电动螺丝刀进行控制;
- 扭矩信号的模拟量输出;
- 交流电源和内置充电电池, 8小时电池操作;
- 输出至Digimatic Mini-Processor打印机;
- 通过数据传输软件GMV2-PC-Trans, 数据转化为MS-Excel

GMV2- . . . . . XXX

### 客户定制参数变量

- |                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| 0 不带选项                               | [在扭矩-转速测试装置中,]   |
| 1 带数字打印机输出                           | [仅适用于扭矩值的打印。]    |
| 0 不带选项                               | 1 带进行参数设定的外部选项   |
| 2 带条形码扫描仪                            | 3 带参数设定选项及条形码扫描仪 |
| 0 不带控制信号输入/输出 (Control input/output) |                  |
| 1 选项: 控制信号输入/输出                      |                  |
| 2 选项: 控制信号输入/输出, 和限位开关量信号输出          |                  |
| 0 不带电压输出                             |                  |
| 1 带电压输出选项                            |                  |
| 0 电源230V/不带蓄电池                       | 1 电源230V/带蓄电池    |
| 2 电源115V/不带蓄电池                       | 3 电源115V/带蓄电池    |
| 0 模拟量电压信号输入                          | 2 mV/V信号输入       |
| 3 模拟量电压及mV/V输入                       | 4 模拟量电压及数字信号输入   |
| 5 模拟量电压、mV/V及数字信号输入                  |                  |
| 1 转速和扭矩测量                            |                  |
| 2 转角、转速和扭矩测量                         |                  |

**电源:**

电压: 230V 50Hz or 115V 60Hz  
 模式: 交流点

**内置放大器式模拟量输出型传感器供电:**

扭矩传感器 12V DC / 200mA

**内置放大器式模拟量输出型传感器输入:**

输入灵敏度: 0...5V, 选项 0...10V  
 度:  
 输入阻抗: 1 M $\Omega$   
 零点可调范围: 约为满量程的7%

**转换:**

脉冲上升时间: 10%-90%: 0,25ms  
 测量频率: 最大3 KHz 正弦波

**精度:**

循迹测试:  $\leq 0.1\%$   $\pm 2$  Digit  
 峰值测试:  $\leq 0.3\%$   $\pm 2$  Digit  
 扭力扳手测试:  $\leq 0.3\%$   $\pm 2$  Digit  
 转速测试:  $n \leq 10000\text{rpm}$ :  $\leq \pm 2$  Digit:  
 $n \leq 20000\text{rpm}$ :  $\leq \pm 3$  Digit:  
 角度:  $< \pm 1^\circ$   
 零点:  $\leq 0.05\%$

**储存:**

50个测量程序  
 1000个测试值

**显示:**

液晶显示器Graphics-LCD  
 240 x 64像素

**数据输出:**

RS232接口: 9针插头(DEE)  
 波特率: 1200...19200

**操作温度:**

0...45°C

**湿度:**

$< 75\%$

**防护等级:**

IP 40 conform to DIN 40050

**外形尺寸:**

320x115x280mm (BxHxT)

**重量:**

约 5.5 kg 加蓄电池

**颜色:**

机箱: RAL 7035 (浅灰)  
 边框: RAL 7030浅灰  
 面板: RAL 2004 (橘黄) 或RAL 3002 (深红)

**选项—电池驱动:**

供电电压: Akku 2x6V/ 4Ah  
 输入阻抗: 1 M $\Omega$   
 电池驱动连续使用时间: 约8小时 (连接传感器)

**选项—数字信号输出:**

用于传感器型号 Type DRFDxx

**mV/V 输出型传感器供电:**

7 V DC  $\geq 350\Omega$

**选项—mV/V 输出型传感器输入:**

输入灵敏度: 0.5...4mV/V, 由客户确定  
 零点可调范围: 约为满量程的7%

**选项—转角测试:**

输入信号: 2 通道  
 360 脉冲/转, 约 90° 相位差  
 分辨率: 1°  
 计数范围:  $\pm 6000^\circ$

**选项—条形码扫描仪:**

手动扫描仪 80 mm Code 39

**选项—控制信号输入/输出:**

2个 继电器输出 IO; NIO  
 U max: 25 V AC/30 V DC  
 I max : 1 A  
 开关延迟:  $\leq 1.6$  ms  
 选项: 2个耦合输出 关闭, 定制  
 (coupler Output)

U max : 30 V DC  
 I max : 150 mA  
 饱和电压:  $< 2$  V (100 mA)  
 $< 1.5$  V (50 mA)  
 $< 1$  V (2 mA)  
 开关延迟:  $\leq 0.2$  ms  
 关闭时间:  $\leq 0.5$  ms  
 选项: 2个耦合输出 储存; 打印; 清除; 零点调整  
 (coupler Input)

Signal level ON: 4 V...30 V/3 mA  
 Signal level OFF:  $< 1.5$  V

**选项—电压输出:**

电压输出: 0 ... 5V Ri =  $< 1\Omega$   
 短路电流: 10mA

**可供选件:**

测试电缆; 扭矩传感器; 打印机;  
 接线盒; 零部件和套筒等物件支架;  
 软件 "GMV2-PC-Trans"  
 串口-USB接口转换器

# Transfer of measured values to EDP with Software GMV2-PC-Trans

Microsoft Excel - Beispiel PC-Trans

|    | A   | B  | C  | D          | E         | F         | G             | H         | I         | J       | K        | L |
|----|-----|----|----|------------|-----------|-----------|---------------|-----------|-----------|---------|----------|---|
|    | PAR | DS | SP | Drehmoment | Id-GW min | Id-GW max | Winkel / Grad | Wl-GW min | Wl-GW max | Uhrzeit | Datum    |   |
| 1  | 2   | 1  | 1  | 4,60 Nm    | 4,500     | 4,800     | 28,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 2  | 2   | 1  | 2  | 4,64 Nm    | 4,500     | 4,800     | 28,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 3  | 2   | 1  | 3  | 4,68 Nm    | 4,500     | 4,800     | 28,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 4  | 2   | 1  | 4  | 4,69 Nm    | 4,500     | 4,800     | 28,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 5  | 2   | 1  | 5  | 4,73 Nm    | 4,500     | 4,800     | 28,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 6  | 2   | 1  | 6  | 4,59 Nm    | 4,500     | 4,800     | 29,0          | 27        | 30        | 15:10   | 03.02.03 |   |
| 7  | 2   | 1  | 7  | 4,73 Nm    | 4,500     | 4,800     | 29,0          | 27        | 30        | 15:11   | 03.02.03 |   |
| 8  | 2   | 1  | 8  | 4,74 Nm    | 4,500     | 4,800     | 29,0          | 27        | 30        | 15:11   | 03.02.03 |   |
| 9  | 2   | 1  | 9  | 4,72 Nm    | 4,500     | 4,800     | 27,0          | 27        | 30        | 15:11   | 03.02.03 |   |
| 10 | 2   | 1  | 10 | 4,72 Nm    | 4,500     | 4,800     | 27,0          | 27        | 30        | 15:11   | 03.02.03 |   |
| 11 | 2   | 2  | 1  |            |           |           |               |           |           |         |          |   |
| 12 | 2   | 2  | 2  |            |           |           |               |           |           |         |          |   |
| 13 | 2   | 2  | 3  |            |           |           |               |           |           |         |          |   |
| 14 | 2   | 2  | 4  |            |           |           |               |           |           |         |          |   |
| 15 | 2   | 2  | 5  |            |           |           |               |           |           |         |          |   |

Microsoft Excel - Beispiel PC-Trans

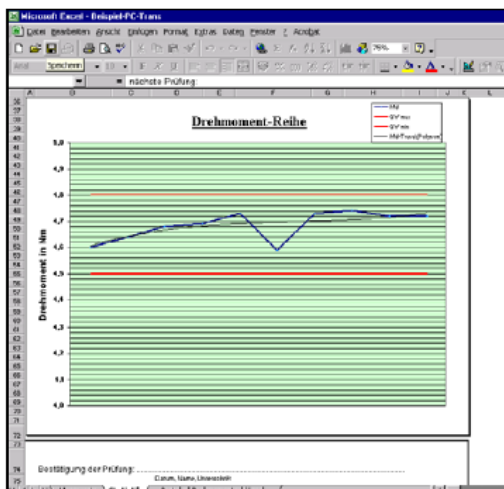
Messwert-Statistik

Werkzeug

|                 |             |                 |            |
|-----------------|-------------|-----------------|------------|
| Fabrikat        | Fa. Messur  | Geräte-Nr.      | 07912000   |
| Typ             | 6-Schrauber | Inspektions-Nr. | 0015       |
| Geprüft Datum   | 24. Dec 01  | Toleranz        | 15,00%     |
| Prüferintervall | 1 Jahr      | Nächste Prüfung | 24. Dec 02 |

Ph-Me: 2 von 25 1 bis 25 1 Datenzeilen: 10

|                         |          |                     |            |
|-------------------------|----------|---------------------|------------|
| Anzahl n:               | 10       | Anzahl Datenzeilen: | 1          |
| Mittelwert (x̄):        | 4,66 Nm  | Anzahl G / %:       | 10 100,00% |
| Unterer Grenzwert:      | 4,50 Nm  | Anzahl NG / %:      | 0 0,00%    |
| Maximalwert:            | 4,74 Nm  | Anzahl <Min / %:    | 0 0,00%    |
| Minimalwert:            | 4,59 Nm  | Anzahl >Max / %:    | 0 0,00%    |
| Standardabweichung (s): | 0,005 Nm | Std / Cp:           | 0,309      |
| Standardabweichung (s): | 0,005 Nm | Std / Cpk:          | 0,30522    |
| Standardabweichung (s): | 0,005 Nm | Std / Pp:           | 0,305      |



**E+H** messtechnik gmbh

## Werkzeugüberprüfung

|                    |                    |                    |                 |
|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|
| Bezeichnung        | Druckluftschrauber | Schraubertyp       | Cleco 5R5A-10BQ |
| Werkzeugnummer     | 456789             | Hersteller         | Cooper-Tools    |
| Einbaustück        | Montageband        | Seitennummer       | 123456          |
| Schraubfall        | Hard               | Einstellbereich    | 0,4 - 3,5 Nm    |
| Kalibrierintervall | Wöchentlich        | Leertastendrehzahl | 660             |

### Messwerte

|                   | Drehmoment | Drehwinkel | Messwert    | Drehmoment | Drehwinkel |
|-------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|
| Sollwert          | 4,65 Nm    | 29°        | Messwert 1  | 4,60 Nm    | 28°        |
| Toleranz          | 3,23 %     | 6,3 %      | Messwert 2  | 4,64 Nm    | 28°        |
| Oberer Grenzwert  | 4,80 Nm    | 30°        | Messwert 3  | 4,68 Nm    | 28°        |
| Unterer Grenzwert | 4,50 Nm    | 27°        | Messwert 4  | 4,69 Nm    | 28°        |
| Maximalwert       | 4,74 Nm    | 29°        | Messwert 5  | 4,73 Nm    | 28°        |
| Minimalwert       | 4,59 Nm    | 27°        | Messwert 6  | 4,59 Nm    | 28°        |
| Cmk/Cpk           | 0,70       | 0,50       | Messwert 7  | 4,73 Nm    | 29°        |
| Mittelwert        | 4,68 Nm    | 28°        | Messwert 8  | 4,74 Nm    | 29°        |
| Abweichung        | 0,09 Nm    | 2°         | Messwert 9  | 4,72 Nm    | 27°        |
| ± 3 Sigma         | 0,17 Nm    | 2°         | Messwert 10 | 4,72 Nm    | 27°        |

### Messmittel

|                         |           |                         |          |
|-------------------------|-----------|-------------------------|----------|
| Sensor                  | DRFS-I-10 | Messgerät               | GMV2     |
| Inventarnummer          | 246912    | Inventarnummer          | 36985    |
| Hersteller              | ETH       | Hersteller              | ETH      |
| Messbereich             | 10 Nm     | Messbereich             | 10 Nm    |
| Toleranz                | < 0,15%   | Toleranz                | < 0,3%   |
| Seitennummer            | 109052    | Seitennummer            | 123054   |
| Kalibrierintervall      | 1 Jahr    | Kalibrierintervall      | 1 Jahr   |
| Kalibrierzertifikat Nr. | 123456    | Kalibrierzertifikat Nr. | 36889    |
| Nächste Prüfung         | 06.01.04  | Nächste Prüfung         | 06.01.04 |

### Prüfergebnis

|                      |          |         |       |
|----------------------|----------|---------|-------|
| Toleranz eingehalten | Ja       |         |       |
| Nächste Prüfung am   | 25.02.03 |         |       |
| Datum                | 19.02.03 | Uhrzeit | 15:27 |
| Name des Prüfers     | Klenk    |         |       |
| Unterschrift         |          |         |       |

Order Code: GMV2-PC-Trans  
System requirements: Windows 98 / ME / NT / 2000 / XP  
Office 2000